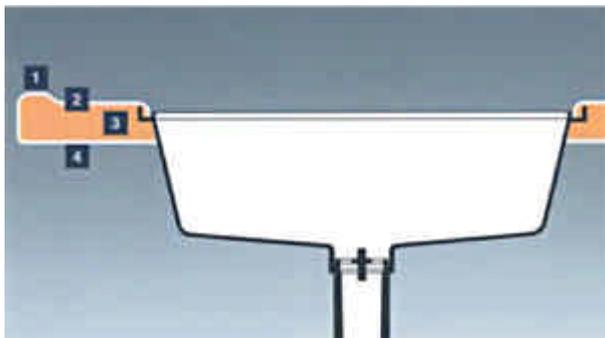


# ACCIAIO PORCELLANATO ASEPSI LABSTEEL



Resistente agli acidi • Durevole e resistente ai graffi • Superficie non porosa • Estrema resistenza all'usura • Facile da pulire e decontaminare • Incombustibile • Non conduttivo • Resistente ai raggi UV • Resistente all'invecchiamento • Privo di solventi e non tossico

I piani di lavoro in acciaio porcellanato sono provvisti di risvolti perimetrali anti-debordanti (1) stampati e ricavati da speciale acciaio decarburato spessore 12/10, porcellanati con smalti acido resistenti di classe "AA" in conformità alle norme del settore e sottoposti a doppia cottura in forni speciali a 820° C.

La smaltatura (2) garantisce un'ottima resistenza a

tutti i comuni agenti chimici. Oli, grassi, iodio e macchie di diversa natura possono essere tolti con semplici prodotti detergenti.

Solventi e polveri abrasive non penetrano, non rigano e non alterano la superficie. Supporto interno con funzione di irrigidimento ed antirombo, realizzato con iniezione ad alta pressione di poliuretano (3). Contro placcatura in lamiera di acciaio zincata a caldo (4).

L'antidebordante dei piani di lavoro monolitici ASEPSI LABSTEEL® garantisce i seguenti valori di contenimento di liquidi versati accidentalmente:

I piani di lavoro in acciaio porcellanato e vetrificato sono provvisti di bordi perimetrali di contenimento, stampati e ricavati da speciale acciaio decarburato spessore 10/10 porcellanati con smalti acido-resistenti di classe AA in conformità alle normative P.E.I. (Porcelain Enamel Institute of Washington) S-100/65 (ISO 2722) e sottoposti a doppia cottura in forno a 820°C. La smaltatura garantisce un'ottima resistenza a tutti i comuni agenti chimici.

Oli, grassi, iodio e macchie di diversa natura possono essere tolti con semplici prodotti detergenti. Solventi e polveri abrasive non penetrano, non rigano e non alterano la superficie.

Supporto interno con funzione d'irrigidimento ed antirombo, in poliuretano iniettato ad alta pressione.

Contro placcatura in lamiera d'acciaio zincata a caldo. La conformazione dei piani di lavoro in CERAMICSTEEL® garantisce i seguenti valori di contenimento dei liquidi versati accidentalmente:

Piano di lavoro mm 1200x750 = 6 litri - Piano di lavoro mm 1800x750 = 9 litri  
Colore grigio chiaro RAL 7035.

Lo smalto che riveste la superficie non è conduttore elettrico. La superficie smaltata previene la crescita di batteri, pirogeni ed altri germi.



STANDARDS	
Porcellanatura	UNI EN 14431
Superficie	ISO 8289
Resistenza all'Urto	ISO 4532
Durezza	En 101
Acido Citrico	ISO 2722
Acido Nitrico	ISO 2722
Acido Solforico	ISO 8290
Porosità	ISO 8289
Shock Termico	DIN 51167
Abrasione	NEN-EN-ISO 15695
Raggi UVA	ASTM C 538
Corrosione	ISO 9227

Caratteristiche tecniche e risultati di prova del piano in Acciaio Porcellanato vetrificato

Prova	Proprietà
Durezza	4-6 sulla scala di Mohs
Resistenza alla raschiatura	70% riflessione di lucentezza rimanente (prova Porcelain Enamel Institut)
Resistenza alla torsione	200°C
Termoresistenza	fino a 650°C
Resistenza fotochimica	resistente ai raggi U.V.
Riflessione di dispersione	fino a + 85%
Resistenza chimica	resistente a tutti gli acidi e sali, ad eccezione di acido fluoridrico resistente alle soluzioni alcaline resistente alle soluzioni organiche
Riflessione totale	fino a +/- 93%
Densità specifica	24-28 N/dm <sup>3</sup> 2.4-2.8 Kg/dm <sup>3</sup>
Resistenza alla pressione	700-1000 MN/m <sup>2</sup> 70-100 Kg/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla trazione	50-90 Kg/mm <sup>2</sup>
Modulo d'elasticità	70.000 MN/m <sup>2</sup> 7000 Kg/mm <sup>2</sup>
Allungamento fino a rottura	0.2-0.3%
Adesione	70 MN/mm <sup>2</sup> 7 Kg/mm <sup>2</sup>
Tensione superficiale	0.22-0.27 N/m 220-270 dyne/cm
Temperatura di rammollimento	723-823 K 450-550°C
Coefficiente di dilatazione	1/K 10x10-6/°C
Calore specifico	0.84Kj/KgK 0.2cal/d°
Conduttività termica	0.84 W/mK 0.002 cal/cm sec.°C
Resistenza allo shock termico	NEN2702 513 K > 240°C
Resistenza all'impatto	1 mm d > 20 N
Resistenza al fuoco	classe 1 ( classe 0 a richiesta)
Normativa di riferimento	P.E.I. S-100/65 (UNI 9757)

Con riferimento alla resistenza agli agenti chimici la superficie del piano laboratorio ASEPSI LABSTEEL® ha le seguenti proprietà:

SPECIFICA	AGENTE CHIMICO	RISULTATO
ISO 8290	Acido Solforico 95 - 97 %	AA
ISO 2722	Acido Nitrico65%	AA
ISO 2722	2722 Acido Cloridrico32%	AA
ISO 2722	Acido Fosforico75%	AA
ISO 2722	Idrossido di Sodio40%	AA

La prova di resistenza agli acidi è stata realizzata sui piani laboratorio, con lo smalto ceramico tipo LA01-214-22 per il colore Bianco RAL 9016 e tipo LA01-214-31 per il colore Grigio RAL 7035.

Le suddette formulazioni sono state specificatamente messe a punto dal nostro laboratorio.

Per testare la resistenza all'acido citrico a Ta ambiente, si lascia sulla superficie del piano laboratorio ASEPSI LABSTEEL® una soluzione di acido citrico al 10% per una durata di 15 minuti, come da norma ISO 2722.

Per testare la resistenza all'acido solforico a Ta ambiente come da norma ISO 8290, si colloca una goccia di acido solforico concentrato sulla superficie del piano laboratorio ASEPSI LABSTEEL® e si osserva il risultato trascorse 4 -8 - 16 ore, anche se la norma specifica 2 ore.

Per testare la resistenza agli alcali, si colloca una pastiglia di idrossido di sodio con una goccia di acqua sulla superficie del piano laboratorio ASEPSI LABSTEEL® e si osserva il risultato trascorse 24 ore.

SHD ITALIA S.r.l. certifica che lo smalto ceramico superficiale messo a punto per i piani laboratorio ASEPSI LABSTEEL® hanno resistenza agli acidi ed agli alcali.

SMALTO CERAMICO	ISO 2722 ACIDO CITRICO	ISO 8290 ACIDO SOLFORICO			Na OH
		15 MINUTI	4 ORE	8 ORE	16 ORE
Tipo LA01-214-22- BIANCO RAL 9016	AA	X	X	X	X
Tipo LA01-214-31- GRIGIO RAL 7035	AA	X	X	X	X

LEGENDA: X = NESSUN EFFETTO VISIBILE

CARATTERISTICHE	NOME	VALORI
I PIANI LABORATORIO ASEPSI LABSTEEL® SONO PRODOTTI DA AZIENDA SOTTO L'EGIDA DELLE PROCEDURE GENERALI STABILITE DALLE NORME:	UNI EN ISO 9001:2000	LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE – CERTIFICATE OF APPROVAL.
LA SCELTA DEGLI ACCIAI ED IL PROCESSO DI PORCELLANATURA SONO REALIZZATI NEL TOTALE RISPETTO DELLE NORME:	P.E.I. S-100/65 E.E.A.	Norme Americane emanate dal Porcelain Enamel Institute of Washington – U.S.A. European Enamel Authority
IGIENICITA':		Oli, grassi, iodio e macchie di diversa natura possono essere tolti con semplici prodotti detergenti; solventi e polveri abrasive non penetrano, non rigano e non alterano la superficie.
ANTIBATTERICITA':	(INDAGINE BATTERIOLOGICA COMPARATA CONDOTTA DAL REPARTO RICERCHE CLINICHE ISTITUTI OSPEDALIERI DI MODENA).	La superficie porcellanata previene la crescita di batteri, pirogeni ed altri germi, contribuendo a mantenere basso il numero di particelle in circolazione nell'ambiente.
TESTS SOLVENTI - TOLUENE, TOLUOLO, ALCOOL ETILICO, PETROLIO, GRASSI, OLI, ACETATO DI ETILE:		Alla temperatura di 25 °C per 1000h.: non intaccano la superficie.
RESISTENZA AGLI ACIDI FREDDI:	ISO 2722	Min. Classe A
RESISTENZA AGLI ACIDI CALDI:	ISO 2742	Max. 18,5 g/m2
SPESSORE SUPERFICIE DI GROUND:	ISO 2178	85 mM
SPESSORE SUPERFICIE DI COLORE:	ISO 2178	170 mM
POROSITA' DELLA SUPERFICIE:	ISO 8289	Max. 3 pori/m2
RESISTENZA AL FUOCO:		Classe 0
RESISTENZA ALLE ABRASIONI:	NEN - EN – ISO 15695	Min. 7 N
DUREZZA DELLA SUPERFICIE:	EN-DIN 101 (MOHS)	Min. 5
RESISTENZA ALL'URTO:	ISO 4532 (<2 MM);	Min. 20 N
DEVIAZIONI COLORI DALLO STANDARD:	DIN 6174	DE = MAX. 1,5
BRILLANTEZZA DELLA FINITURA:	ISO 2813:	20°/60° SM: 65%/>85% IM: 60%
RESISTENZA RAGGI U.V.A.:	ASTM C 538	
CONDUTTIVITA' TERMICA:		0,002 Cal./Cm. Sec. °C
RESISTENZA ALLO SHOCK TERMICO:	DIN 51167	> 350 °C
RESISTENZA ALLA PRESSIONE:		Da 70 a 100 Kg./mm2
RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	DIN 52187	Da 50 a 90 Kg./mm2
ABBATTIMENTO ACUSTICO:	DIN 52210	
COLORI:		Bianco RAL 9016 Grigio RAL 7035
CARATTERISTICHE ELETTRICHE:		La porcellana non è conduttrice; con tensioni a scarico di scintille nel dielettrico di 25 KV/mm. ed una costante dielettrica di 5-12
RESISTENZA ALLE ESCURSIONI TERMICHE:		Mantiene inalterate le proprie caratteristiche da - 50 °C a + 450 °C
GRAFFITI:		ASTM D-3363 La superficie dell'acciaio porcellanato non si graffia e ogni tipo di scritta o disegno può essere asportato, con estrema facilità.
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO:		Da 450 a 550 °C